



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường Thạnh Mỹ Tây, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

SƠN EPOXY CHỐNG GỈ

MÃ SẢN PHẨM EW1xxx-KC – MÀU ĐỎ NÂU

THÔNG TIN SẢN PHẨM EW1xxx-KC là sơn chống gỉ 2 thành phần, được sản xuất trên cơ sở nhựa Epoxy, chất đóng rắn polyamide, bột oxit sắt, và phụ gia chống gỉ. Dùng làm lớp sơn chống gỉ trên bề mặt sắt thép, thép không gỉ, lớp lót cho sơn Alkyd và Epoxy, Polyurethane.

CÔNG DỤNG Được thiết kế đặc biệt như là loại sơn chuyên dùng cho kết cấu thép, công trình xây dựng, dân dụng, ... Thân thiện với môi trường, thời gian khô nhanh, bám dính tốt.

ĐẶC ĐIỂM CHÍNH

- Thân thiện với môi trường.
- Ít độc hại, an toàn cho người thi công và môi trường.
- Chịu mài mòn rất tốt.
- Chịu được môi trường ô nhiễm, ẩm ướt.
- Chống ăn mòn rất tốt.
- Khả năng bám dính rất tốt.

ĐỘ DÀY & ĐỊNH MỨC	Tối thiểu	Tối đa	Tiêu chuẩn
Độ dày, khô (μm)	60	100	80
Độ dày, ướt (μm)	109	182	145
Đ.mức lý thuyết (m^2/l)	9,2	5,5	6,9
Đ.mức thực tế (m^2/l)	6,4	3,9	4,8

THÔNG SỐ KỸ THUẬT	Màu sắc:	Đỏ nâu (EW1101-KC), Xám (EW1602-KC)
	Độ bóng (60°):	Không yêu cầu
	Tỷ trọng khối lượng:	Part A: 1,30 – 1,40 g/ml (ISO 2811-1:2011) Part B: 1,10 – 1,20 g/ml (ISO 2811-1:2011)
	% thể tích chất rắn:	55 \pm 2% (ASTM D2369-05)
	Hệ sơn:	2 thành phần
	Điểm chớp cháy:	$\geq 80^\circ\text{C}$
	Độ nhớt (KU):	80 \pm 2 (ASTM D562)



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường Thạnh Mỹ Tây, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

Thời gian khô: Thời gian khô của màng sơn phụ thuộc và liên quan đến các yếu tố như sự lưu chuyển của không khí, nhiệt độ, độ dày màng sơn, số lớp sơn, ... Các số liệu đưa ra dưới đây dựa vào các điều kiện sau: Thông gió tốt, chiều dày màng sơn tiêu chuẩn, sơn 1 lớp. Thời gian khô có thể kéo dài nếu độ ẩm tăng.

Thời gian khô: Đối với trời nắng to, sau 4h sơn có thể chịu nước; Đối với trời râm mát hoặc nắng nhẹ, sau 12h-24h có thể chịu được nước.

Nhiệt độ bề mặt	15°C	25°C	40°C
Thời gian khô mặt	10 giờ	4 giờ	1.5 giờ
T.g khô hoàn toàn	30 giờ	24 giờ	6 giờ
T.g sơn lớp kế tiếp	24 giờ	8 giờ	6 giờ
Độ bền nước:	Tốt		
Độ bền dung môi:	Giới hạn		
Độ bền hóa chất:	Giới hạn		
Độ bền mài mòn:	Rất tốt		
Độ bền UV:	Giới hạn		
VOC:	≤ 100 g/l (TCVN 10370-1:2014)		
Thời gian bảo quản:	12 tháng		

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

Không nên sơn khi bề mặt có nước, hơi ẩm, dầu mỡ, các vết gỉ sét cũng như các vết bẩn khác.

Bề mặt phải khô, sạch, không dính tạp chất bẩn theo tiêu chuẩn ISO 8504-2:2000.

Bề mặt thép mới chưa xử lý: Độ sạch phun cát hoặc bi đạt tiêu chuẩn Sa2.0 (ISO 8501-1:2007). Độ nhám bề mặt sử dụng hạt thổi thích hợp để đạt độ nhám cấp độ Medium G (50-85 μm, Ry5) (ISO 8503-2). Có thể chấp nhận làm sạch bằng cơ học đạt tiêu chuẩn tối thiểu St2 (ISO 8501-1:2007).

ĐIỀU KIỆN THI CÔNG

Chỉ được sơn khi trời nắng ráo, không có mưa (nếu sơn ngoài trời), nhiệt độ > 10°C, độ ẩm không khí < 80%, nhiệt độ và độ ẩm môi trường được đo tại khu vực xung quanh bề mặt. Nhiệt độ bề mặt cần sơn phải cao hơn nhiệt độ điểm sương ít nhất 3°C. Thi công trong khu vực kín phải được thông gió tốt để đảm bảo cho quá trình khô/đóng rắn.



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường Thạnh Mỹ Tây, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

PHƯƠNG PHÁP THI CÔNG

Súng phun:

Đây là phương pháp nhanh, hiệu quả, tiết kiệm thời gian. Khó sơn ở những nơi có không gian nhỏ hẹp, thông thoáng không tốt. Thợ sơn đòi hỏi phải có tay nghề. Tỷ lệ sơn hao hụt lớn hơn so với các phương pháp khác.

Dùng cọ lăn

Có thể sử dụng cho những vị trí nhỏ nhưng không nên dùng để thi công lớp sơn chống rỉ thứ nhất.

Dùng chổi (cọ sơn)

Chỉ dùng cọ để sơn cho những vị trí nhỏ mà các phương pháp trên không sử dụng được. Chú ý khi sơn để đạt được chiều dày quy định.

DỮ LIỆU THI CÔNG

Tỷ lệ pha trộn (thể tích): 10/1

10 Phần A (sơn) pha trộn với 1 Phần B (đóng rắn).

Thời gian sống: 6 giờ (20°C) giảm đi khi nhiệt độ cao hơn

Dung môi pha loãng: EW01

Tỷ lệ pha thêm: 0 – 10%

Dữ liệu cho máy phun sơn áp lực cao (súng phun không không khí)

Áp lực tại đầu súng phun: 12-15MPa (120-150 bar, 1700-2130 psi).

Cỡ béc: béc sơn Graco mã 315 – 319

Góc phun: 45 – 90°

Khoảng cách từ đầu béc đến tiết diện cần phun: 0,4 - 0,6m

HỆ SƠN TIÊU BIỂU

Sơn chống gỉ EW1101-KC 1x80 µm (chiều dày khô)

Sơn Epoxy phủ

1x80 µm (chiều dày khô)

BẢO QUẢN

Được bảo quản theo quy định về an toàn của mỗi quốc gia. Song tốt nhất là bảo quản sản phẩm tại nơi khô ráo, thoáng mát, tránh mưa tạt, dột, tránh ánh nắng trực tiếp của mặt trời và phải được thông thoáng tốt. Tránh xa nguồn nhiệt và thiết bị phát lửa. Thùng chứa sản phẩm phải luôn được đậy kín.

VẬN CHUYỂN

Vận chuyển cẩn thận, tránh va đập mạnh.

ĐÓNG GÓI

Loại sơn 2 thành phần

Bộ 20 lít, Phần A (sơn) 18,2 lít và Phần B (đóng rắn) 1,8 lít.



CÔNG TY TRÁCH NHIỆM HỮU HẠN SƠN THẾ HỆ MỚI

ĐC: 818/50 Xô Viết Nghệ Tĩnh, Phường Thạnh Mỹ Tây, Tp HCM.

Tel: 028.38991678

Fax: 028.38991688

MST: 0304925039

Hoặc đóng theo khối lượng theo yêu cầu khách hàng.

THÔNG TIN AN TOÀN

Vui lòng xem kỹ hướng dẫn và lưu ý những cảnh báo về an toàn khi sử dụng được in trên bao bì.

Để biết thêm chi tiết về sự ảnh hưởng đến sức khỏe và an toàn cũng như các khuyến cáo về an toàn khi sử dụng sản phẩm này, xem thêm chi tiết trong **Bảng Thông Số An Toàn Sản Phẩm**.

GHI CHÚ:

Các thông số trong bảng kỹ thuật này được dựa vào các bước thí nghiệm mà chúng tôi tin tưởng là chính xác và chỉ được dùng để làm hướng dẫn. Tất cả các khuyến cáo hoặc lời đề nghị liên quan đến sử dụng sản phẩm do hãng sơn Thế Hệ Mới sản xuất hoặc được ghi trong tài liệu kỹ thuật. Tuy nhiên trong thực tế sản phẩm thường được sử dụng ngoài tầm kiểm soát của nhà sản xuất, nên chúng tôi chỉ có thể đảm bảo chất lượng vốn có của sản phẩm. Nhà sản xuất có quyền thay đổi các thông số đưa ra mà không cần thông báo trước.

Bản thông tin kỹ thuật này được phát hành ngày 01 tháng 05 năm 2026 và được thay cho các bản đã được phát hành trước.

Biên soạn

Trần Thị Quỳnh